TYPE: XDP 4.85

Nota: Réglage 4.000 tr/mn

Locomotion

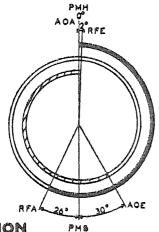
INDENOR

REGLAGES

DISTRIBUTION						
Communication (Eq. all or Astronomy constitution of the Communication of	Degrés sur volant	Millimatres sur piston				
A.O.A	0	0				
R.F.A	26	77				
A.O.E	30	76				
R.F.E	2	0,02				

RÉGLAGE DES CULBUTEURS

- Jeu de marche : adm. 0,15 à 0,20 mm froid
- éch. 0,25 à 0,30 mm froid Jeu théorique : adm. 0,80 mm
- och. 0.80 mm



INJECTION

Ordre d'injection 1-3-4-2 (nº 1 côté vo-

Calage de la pompe .. Silto (levée piston pompe 0,72 mm : 13"/s/volant ou 1,4 mm/s/piston. Roto Diesel (repère E) 21°/s/volant ou 3,34 mm/ s/piston

Débit de la pompe d'injection :

		SILTO	DPA
	Nombre cm ³	29	7 ± 0.1
	Nombre de tr/mn	1.200	1.750
-	Nbre coups de piston	1.000	200
	69 tat		

– Position de la crémaillère plein débit

Tango dos injectours .. 115 à 125 (Silto) -

140 kg/cm2 (DPA)

CARACTÉRISTIQUES

No et dispos. cylindres.. 4 en ligne, 4 temps. chemises humides Alésage 85 mm

Course 80 mm Cylindros 1.816 cm3 Pulsiance maxi 50 ch Rágima mazi 4.000 tr/mn Couple maxi 11 mkg au régime 2,250 tr/mn Rapport volumétrique .. 21 à 1

VOLUME DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION

- Total

- Dans le cylindre . . .

- Dans le piston

- Dans le joint

- Dans la cúlassa . .

- Dans la préchambre

Pression d'explosion . . . 85 kg/cm²

Prassion de compression. 45 à 50 kg/cm² entrainement au démarreur (avec compressiomètre Denis Gandard)

Système d'injection . . . chambre turbulence Ri-

cardo Comet V

Poids du moteur 170 kg (sec) Diamètre du voiant 282 mm

Consommation spécifique

COUPLES DE SERRAGE

Paliers de vilebrequin . . 9,5 à 10,5 mkg

Tates de bielles 5.5 à 6.5 mkg

Volant moteur 6 à 7 mkg

Porte-Injecteurs

Bougies de préchauffage

Culesse 6,5 à 7,5 mkg

COTES ET JEUX DE MONTAGE

CULASSES Hauteur des culasses ... 90 ± 0,15 mini 89,35 0,60 à 0,70 mm (comprimé) Epalsseur du joint 0,75 à 1,15 mm Retrait des soupapes... 0 à 0,03 mm Dépasst. chambres turbul. CYLINDRES Diamètre d'usinage ... 85 mm (nominal) Usure ou ovalisation maxi néant Cotes de réalésage 0,03 à 0,07 mm sans join? Dépassement des chemises caoutchouc Désaffleurement piston... 0 à 0,35 mm retrait 0,60 à 1,05 mm Espace neutre mini **PISTONS** Diamètre d'usinage appariés avec chemises Jeu de montage 0.09 à 0.12 mm bas de jupe 58,00 à 58,025 mm Hauteur d'axe 95,00 à 95,02 mm Hauteur totale piston .. Poids du piston Tolérance de poids 27,994 à 28,00 mm Diamètre d'usinage aze... 0 à 0,005 mm Jeu montage dans piston.

SEGMENTS Nombre

Hautour átanch. : 1,978 à 1,99 - racl. : 4,478 à 4,99 mm Jeu à la coupe 0,30 à 0,45 mm 1°' : 0,085 à 0,112 - 2°, 3° : Jeu dans les gorges

3 étanchéité - 1 raciour

9,05 à 9,087 - racleur : 9,04 à 9,077 mm

BIELLES Vandervell . VP 2 plomb Nature des coussinets ... Indium

149,975 à 150,025 mm Entraze 0,051 à 0,092 mm Jeu sur vilebrequin 0.10 à 0.25 mm Jeu latéral Poids de la bielle 950 à 1.100 g 10 g au montage . 50 g en

Tolérance de poids

0,007 à 0,026 mm Jeu de montage de l'axe.

VILEBREQUIN

Vandervell . VP 2 plomb. Nature des coussinets ... indlum 54,994 à 55,009 mm Diamètre usinage portées. Cotes réparation -0.30 -0.50 -0.80 mm

congé : 3 ± 0,25 mm

Longueur des portées ... 1'° : 38,40 à 38,60 . 2' et 4 30,40 à 30,60 · 3' : 37,76 à 37,81 · 5' : 34,55 à 34,85 mm Jeu diamétral des portées

Jeu latéral du vilebrequin Diamètre usin. manetons. Cotes réparation
congé : 3 ± 0,25 mm

Longueur des manetons..

1'0 : 38,40 à 38,60 . 2' et 4' :

-0,30 -0,50 -0,80 mm

adm. : 8,473 à 8,495 · éch. :

0,052 à 0,098 mm

49,984 à 50,00 mm

36,00 à 36,10 mm

0,08 à 0,29 mm

ARBRE A CAMES 41,925 à 41,950 mm Ø usinage des portées ...

Longueur des portées ... 20 mm 0,05 à 0,114 mm Jeu diamétral

v.05 à 0.35 mm Jeu latéral Hauteur levée des cames 6,173 mm

SOUPAPES

116,25 mm Longueur totale Diamètre des têtes adm. : 38,5 - ách. : 31,5 mm

Diamètre des quoues .. 8,453 à 8,475 mm

Jeu dans les guides adm.: 0,025 à 0,062 - éch.: 0,045 à 0,82 mm 8,94 mm Hauteur levés soupapes...

RESSORTS DE SOUPAPES

ex. : 39 - int, : 37 mm Longueur libre ext. : 24 mm sous 37 kg · Longueur sous charge ... int. : 20 mm sous 15,5 kg

GRAISSAGE

Pression au ralenti 1 à 1,3 kg/cm²

Fression en marche ... 3 kg/cm²

Fluiles recommandées ... très froid : SAE 10 ou 10 W Huiles recommandées . très froid : SAE 10 . tempéré : SAE 20 ou 20 W . chaud : SAE 30

Contenance du carter . . 2,5 (mini) à 4 lifres (maxi)

EQUIPEMENTS

	P.MSILTO	ROTO-DIESEL (C.A.V.)		
Pompe d'injection Dispositif d'avance	A 490 d 01 · 01 · 02 ou 03 (voir dépliant au recto) automatique	DPA 3246226 automatique		
Régulateur Injecteurs Porte-injecteurs Pampe d'alimentation	OGD 211 D ou OGD 230 BP 36 K 334/02	hydraulique BDN 12 SDC - 6335 BKB 35 S 5088		
Filtre à combustible	CP 30 A · élément C 112	Compact • F.S » - cartouche SM 573		
Dynamo	Duceliler 7223 A . 12 voits 350 W			
Rágulatour Démarrour				
Batteries Bougies de préchaussage.	12 voits - 75/90 Ah DEP type 53 ou Bosch KE/GSA	10/1		